

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ОМСКОЙ ОБЛАСТИ

бюджетное профессиональное образовательное учреждение Омской области

«Омский промышленно-экономический колледж»

(БПОУ ОО ОПЭК)

УТВЕРЖДЕНО

Протокол заседания Педагогического совета
Бюджетного профессионального образовательного
учреждения Омской области
«Омский промышленно-экономический колледж»

№

7

от

01.06.2017

Директор

С.В.Коровин

**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ**

Специальность	15.02.08 Технология машиностроения (базовой подготовки)
Квалификация выпускника	техник
Нормативный срок обучения	3 года 10 месяцев
Форма обучения	очная

Омск, 2017

Организация-
разработчик:

БПОУ ОО ОПЭК

Разработчики:

Шнайдер Т.А. – заведующий отделением,
преподаватель высшей квалификационной
категории

Колесник А.Г. – преподаватель высшей
квалификационной категории

СОДЕРЖАНИЕ

- 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
 - 1.1 Используемые сокращения
 - 1.2 Нормативно-правовые основания разработки основной образовательной программы среднего профессионального образования
 - 1.3 Требования к абитуриенту
- 2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
 - 2.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускника
 - 2.2 Требования к результатам освоения образовательной программы
- 3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
 - 3.1 Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение по ООП СПО
 - 3.2 Требования к материально-техническим условиям
 - 3.3 Требования к информационным и учебно-методическим условиям.
 - 3.4 Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы
- 4 МЕТОДИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА
 - 4.1 Учебный план (приложение №1)
 - 4.2 Перечень рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей и иных компонентов программы (приложение № 2)
 - 4.3 Фонды оценочных средств (приложение №3)

4.4 Методические рекомендации по выполнению лабораторных, практических, самостоятельных, курсовых работ; выпускной квалификационной работы (приложение № 4)

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Используемые сокращения:

ВД – вид деятельности;

ВКР– выпускная квалификационная работа;

ЕТКС– единый тарифно-квалификационный справочник;

КОС– контрольно-оценочные средства;

МДК- междисциплинарный курс;

ООП -основная образовательная программа;

ОК-общая компетенция;

ОП -общепрофессиональные модули;

ПК-профессиональная компетенция;

ПМ –профессиональный модуль;

ПС– профессиональный стандарт;

ПП – производственная практика;

ППССЗ – программа подготовки специалистов среднего звена;

СПО – среднее профессиональное образование;

ГИА – государственная (итоговая) аттестация;

УД – учебная дисциплина;

УП – учебная практика;

ФГОС – федеральный государственный образовательный стандарт;

ФОС–фонд оценочных средств.

1.2 Нормативно-правовые основания разработки основной образовательной программы среднего профессионального образования

ООП СПО представляет комплекс основных характеристик образования (объем, содержание, планируемые результаты), форм аттестаций, который представлен в виде учебного плана, календарного учебного графика, рабочих программ УД, ПМ, а также оценочных и методических материалов и иных компонентов.

ООП СПО разработана с учетом ПС «Токарь», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25 декабря 2014 г. №1128н, а также интересов работодателей в части освоения дополнительных видов профессиональной деятельности, обусловленных требованиями к трудовым функциям.

Нормативную правовую основу разработки ООП СПО составляют:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ,

- «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 года № 464;

- «Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 года № 968 (в ред. Приказа Минобрнауки РФ от 31.01.2014 № 74);

- «Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», утвержденное приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291;

- ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2014 г. N 350.

- Устав бюджетного профессионального образовательного учреждения Омской области «Омский промышленно-экономический колледж» (далее Колледж).

Содержание ООП СПО дополнено на основе:

- анализа требований ПС «Токарь», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25 декабря 2014 г. №1128н.

- анализа актуального состояния и перспектив развития регионального рынка труда;

- обсуждения с заинтересованными работодателями.

ООП СПО осваивается обучающимися, имеющими основное общее образование, при очной форме обучения. Срок обучения по ООП СПО составляет 3 года 10 месяцев.

1.3 Требования к абитуриенту.

Для поступления в Колледж абитуриент должен иметь основное общее образование.

2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

2.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности выпускника - разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

Объектами профессиональной деятельности выпускника являются:

- материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);

- конструкторская и технологическая документация;

- первичные трудовые коллективы.

Присваиваемые разряды в результате освоения ООП СПО в соответствии с ЕТКС – 2-3-й разряд по профессии 151902.04 Токарь-универсал.

Квалификация выпускников по результатам освоения ООП СПО:

- техник.

2.2 Требования к результатам освоения образовательной программы

Выпускник должен обладать следующими общими компетенциями:

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Виды деятельности и профессиональные компетенции, которыми должен обладать выпускник в соответствии с основным видам профессиональной деятельности:

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ПК 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК 1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ВД 2	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного

	подразделения.
ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
ВД 3	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ВД 4	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.
ПК 4.1	Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках.
ПК 4.2	Проверять качество выполненных токарных работ.

Виды деятельности, а также профессиональные компетенции, указанные во ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, при разработке ООП СПО дополнены на основе анализа:

- требований ПС «Токарь», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25 декабря 2014 г. №1128н;

- актуального состояния и перспектив развития регионального рынка труда;

- результатов обсуждения с заинтересованными работодателями.

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

3.1 Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение по ООП СПО

3.1.1 Реализация ИПССЗ обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

- мастера производственного обучения имеют высшее профессиональное образование или среднее профессиональное образование в областях, соответствующих профилям обучения и дополнительное профессиональное образование по направлению подготовки «Образование и педагогика», и имеют на 1 - 2 уровня квалификации по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО по профессии 151902.04 Токарь-универсал, для выпускников;

- преподаватели, мастера производственного обучения, ведущие образовательную деятельность, регулярно, не менее 1 раза в 3 года, повышают свою квалификацию по профилю преподаваемой дисциплины или программы практического обучения, на курсах повышения квалификации или переподготовки, на профильных предприятиях реального сектора экономики, или в профильных ресурсных центрах, в том числе в рамках программ сетевого взаимодействия.

3.1.2 Руководители практики-представители организации, на базе которой проводится практика имеют на 1-2 уровня квалификации по

профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО по профессии 151902.04 Токарь-универсал для выпускников.

3.2 Требования к материально-техническим условиям

3.2.1 Колледж располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских, тренажеров, тренажерных комплексов и др., обеспечивающих проведение всех предусмотренных образовательной программой видов занятий практических и лабораторных работ, учебной практики, выполнение курсовых работ, выпускной квалификационной работы:

Кабинеты:

социально-экономических дисциплин;
иностранных языков;
математики;
информатики;
инженерной графики;
экономики отрасли и менеджмента;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
технологии машиностроения.

Лаборатории:

технической механики;
материаловедения;
метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
процессов формообразования и инструментов;

технологического оборудования и оснастки;
информационных технологий в профессиональной деятельности;
автоматизированного проектирования технологических процессов и
программирования систем ЧПУ.

Мастерские:

слесарно-механическая;
участок станков с ЧПУ.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы
препятствий;
стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или
место для стрельбы.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

Оборудование слесарно-механической мастерской:

- рабочее место преподавателя;
- посадочные места для обучающихся – 26 мест.

Оборудование и приспособления:

- точильно-шлифовальный станок модели ТШ-400 (1 шт.);
- заточной станок марки 325-Б (1 шт.);
- сверлильный станок марки НС -12 (1 шт.);
- сверлильный станок марки 2Н118 (2 шт.);
- сверлильный станок В14 (1 шт.);
- фрезерный станок марки НГФ -110 Ш4 (1шт.);
- фрезерный станок BF 16 Vario (1шт.);
- токарно-винторезный станок марки ТВ №4 (1шт.);
- токарно-винторезный станок марки D180x300 Vario (1шт.)

- слесарные верстаки модели 76И-01, оборудованные подъемно-поворотными тисками (26 шт.);
- машинные тиски поворотные марки МПТ-160; МПТ-180; МПТ-200 по ГОСТ 16518-96 всего 4 шт.);
- поверочная плита размером 750 x 1000 по ГОСТ 10905-86 (1 шт.);
- рихтовочная плита, диаметр 800 (1 шт.);
- гильотинные ножницы марки НА3121 (1 шт.);
- гильотина (1 шт.);
- пресс (2 шт.);
- делительная головка марки УДГ-Д-250 (2 шт.);
- трубогиб марки Т-12 (1шт.);
- кондуктор для сверления цилиндрических поверхностей К-25, К-30, К-38, К-45 (4 шт.);
- приспособления для сверления деталей ученической мебели (3 шт.).

Инструменты:

- разметочный инструмент (масштабная линейка 150 мм, чертилка по металлу типа Т2 по ГОСТ24473-80, кернер по ГОСТ7213-72, угольник поверочный слесарный плоский 90°90x60 по ГОСТ3749-77) - по количеству обучающихся;
- режущий инструмент (ножницы слесарные по металлу, зубило слесарное по ГОСТ 7211-86; комплект напильников по ГОСТ 1465-80) - по количеству обучающихся;
- ударный инструмент (молоток слесарный стальной 500 гр. по ГОСТ2310-77) - по количеству обучающихся;
- измерительный инструмент (штангенрейсмас ШР- 250-0,05 по ГОСТ 164-90, штангенциркули ШЦ-I-125-0,1, ШЦ-II-250-630-0,05, ШЦ-III-0-500-0,05 по ГОСТ166 - 89, линейка металлическая 150мм, линейка металлическая 300 мм, линейка металлическая 500 мм по ГОСТ 425-75, микрометр МК25-50, микрометр МК50-75 по ГОСТ6507-90, рулетка 2м Р2УЗК, рулетка 5м

Р5УЗК по ГОСТ7502-98, угольник слесарный УШ100х60, УШ160х100, УШ250х150 по ГОСТ 3749-77) - по количеству обучающихся;

- щетка стальная проволочная ручная STAYER Master - по количеству обучающихся;

Средства защиты:

- защитные очки - по количеству обучающихся.

Оборудование участка станков с ЧПУ:

Оборудование:

- Токарно-винторезные станки в количестве 26 шт.:

марки А1616 – 16 шт.;

марки 1Е61М – 3 шт.;

марки ТВ320 – 2 шт.;

марки ИЖ ГПД – 2 шт.;

марки 1Е61К – 1 шт.

- заточной станок ЗБ634 - 2 шт.

- доводочный станок ЗБ610Д - 2 шт.

- сверлильный станок НС-12 - 1 шт.

- слесарный верстак модели 76И-01, оборудованный подъемно-поворотными тисками (2 шт.)

- пила механическая. - 1 шт.

Приспособления:

- 3-х к. сверлильные патроны;

- 3-х к. токарные патроны;

- задние вращающиеся центра;

- ключи от патрона;

- ключи от резцедержателя;

Режущий инструмент:

- резцы;

- сверла;

- метчики;

- плашки.

Измерительный инструмент:

- штангенциркуль ШЦ – I;
- штангенциркуль ШЦ – II;
- микрометры гладкие МКМО - 25 мм;
- калибры резьбовые;
- калибры гладкие;
- скобы предельные;
- угломер универсальный;
- шаблоны определения шага резьбы.

Оборудование лаборатории материаловедения:

- стационарный твердомер Роквелла моделиТН-300 или аналог – 1 шт.;
- стационарный твердомер Бринелля моделиТШ-2 или аналог – 1 шт.;
- машина разрывная испытательная модели ИР 5047-50 или аналог с приспособлениями для испытания на изгиб и сжатие и программным обеспечением для проведения испытания и обработки результатов – 1 компл.;
- маятниковый копер модели JB-300В или аналог – 1 шт.
- образцы в виде пластин или дисков из различных металлов – I компл.
- рабочее место преподавателя (лаборанта).

Технические средства обучения:

- компьютеры с лицензионным программным обеспечением;
- мультимедийный проектор;
- экран.

3.2.2 Требования к оснащенности баз практик

В соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения раздел основной профессиональной образовательной программы «Учебная и производственная практики» является обязательным и представляют собой вид учебных занятий, непосредственно ориентированных на профессионально-практическую подготовку

обучающихся. В период практик закрепляются знания и умения, приобретаемые обучающимися в результате освоения теоретических курсов, вырабатываются практические навыки, что способствует комплексному формированию общекультурных (универсальных) и профессиональных компетенций обучающихся.

Учебная практика проводится в мастерских колледжа при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и может реализоваться как концентрированно в несколько периодов, так, и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями.

Производственная практика является завершающим этапом освоения профессиональных модулей и проводится на промышленных площадках, объектах и подразделениях предприятий; преддипломная практика – в организациях, предприятиях, соответствующих по направлению деятельности тематике дипломного проекта (работы).

Общие требования к подбору баз практики: наличие квалифицированного персонала, оснащённость современным оборудованием. Особое внимание обращается на организацию рабочих мест, которая производится в соответствии с требованиями правил, норм и инструкций по безопасным приёмам работы, охраны труда и производственной санитарии.

Места и условия проведения практик оговорены в договорах со следующими организациями: ООО «Ремонтно-механический завод «Газпромнефть-ОНПЗ»»; ООО «Нефтехимремонт»; ООО «Автоматика-сервис».

В процессе прохождения практики обучающиеся находятся на рабочих местах и выполняют часть обязанностей штатных работников, как внештатные работники, а при наличии вакансии практикант может быть зачислен на штатную должность с выплатой заработной платы. В процессе прохождения практики обучающиеся ведут дневники.

3.3 Требования к информационным учебно-методическим условиям.

3.3.1 Требования к информационно-коммуникационным ресурсам, соответствующим заявленным в программе результатам подготовки выпускников.

Реализация ППССЗ обеспечивает:

- выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

- освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в Колледже или в организациях в зависимости от специфики вида деятельности.

Колледж обеспечен необходимым комплектом лицензионного программного продукта.

3.3.2 Требования обеспеченности каждого обучающегося современными учебными, учебно-методическими печатными и/или электронными изданиями, учебно-методической документацией и материалами.

ППССЗ обеспечена учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам, МДК и ПМ.

Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация ППССЗ обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППССЗ. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечиваются доступом к сети «Интернет».

Каждый обучающийся обеспечивается не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим

печатными/или электронными изданиями по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

3.3.3 Требования к фонду дополнительной литературы, в том числе к официальным справочно-библиографическим и периодическим изданиям, отечественным и зарубежным журналам.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1 -2 экземпляра на каждых 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся обеспечивается доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 6 наименований отечественных журналов.

Колледж предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными организациями, в том числе образовательными организациями, доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

4 МЕТОДИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

4.1 Учебный план (приложение №1):

4.1.1 План учебного процесса

4.1.2 Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

4.1.3 Календарный учебный график

4.1.4 Пояснительная записка

4.2 Перечень рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей и иных компонентов программы (приложение №2)

Компоненты программы	
код	наименование
1	2
ОУД.00	Общеобразовательный цикл
	Базовые дисциплины
ОУД.01	Русский язык.
ОУД.02	Литература
ОУД.03	Иностранный язык
ОУД.04	Физическая культура
ОУД.05	История.
ОУД.06	Химия
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности
ОУД.08	Обществознание (включая экономику и право)
ОУД.09	Биология
ОУД.10	География
	Профильные дисциплины
ОУД.11	Математика
ОУД.12	Информатика и ИКТ
ОУД.13	Физика.
	Дополнительные дисциплины
ОУД.14	Основы психологии
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ЕН.00	Математический и общий естественно-научный цикл
ЕН.00	Математика
ЕН.00	Информатика
П.00	Профессиональный цикл

ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ПМ.00	Профессиональные модули
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (токарь)
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии Токарь
УП.00	Учебная практика
ПП.00	Производственная практика по профилю специальности

ПДП	Практика преддипломная
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация

4.3 Фонды оценочных средств (приложение №3)

4.4 Методические рекомендации по выполнению лабораторных, практических, самостоятельных, курсовых работ; выпускной квалификационной работы (приложение № 4)

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
К РАБОЧЕМУ УЧЕБНОМУ ПЛАНУ
ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
(ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА)

15.02.08 Технология машиностроения

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования (далее – ООП) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2014 г. N 350..

Настоящий учебный план разработан с учетом:

- профессионального стандарта «Токарь», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25 декабря 2014 г. №1128н;
- интересов работодателей в части освоения дополнительных видов профессиональной деятельности, обусловленных требованиями к трудовым функциям.

В процессе обучения по ООП студенты осваивают программу профессионального обучения 151902.04 Токарь-универсал.

Настоящий учебный план разработан в соответствии федеральными, региональными нормативными актами и локальными нормативными актами Колледжа, регламентирующими образовательную деятельность.

Организация учебного процесса и режим занятий

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Продолжительность занятий – занятия сгруппированы парами по 45 минут, между занятиями предусмотрен 5-минутный перерыв.

Текущий контроль знаний регламентирован локальным нормативным актом Колледжа. Особенности текущего контроля знаний отражены в рабочих программах и комплектах оценочных средств учебных дисциплин, профессиональных модулей.

На основании ст. 58 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" локальным нормативным актом Колледжа определены формы и порядок проведения промежуточной аттестации студентов.

Время на проведение консультаций отведено в соответствии с требованиями соответствующего ФГОС СПО.

Порядок проведения учебной и производственной практик определен локальным нормативным актом Колледжа и рабочими программами практик.

Порядок организации самостоятельной работы студентов определен локальным нормативным актом Колледжа и рабочими программами учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Государственная итоговая аттестация регламентирована локальным нормативным актом Колледжа и программой государственной итоговой аттестации.

Проведение квалификационного экзамена для присвоения студентам квалификационного разряда по рабочей профессии Токарь-универсал осуществляется в соответствии с локальным нормативным актом Колледжа.

Общеобразовательный цикл

ООП реализуется на базе основного общего образования. Общеобразовательный цикл разработан:

- на основании приказа Минобрнауки РФ от 9 марта 2004 г. N 1312 "Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования";

- с учетом приказа Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования";

- с учетом Письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

- на основании локального нормативного акта Колледжа.

В период освоения программы среднего общего образования за счет времени, отведенного на самостоятельную работу, студенты выполняют индивидуальный проект.

Формирование вариативной части ООП

По согласованию с предприятием-работодателем вариативная часть ООП направлена на:

- расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием ФГОС СПО;
- формирование компетенций, предусмотренных ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения;

- освоение новых профессиональных компетенций в соответствии с требованиями профессионального стандарта «Токарь», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25 декабря 2014 г. №1128н.

Часы вариативной части распределены следующим образом:

1) увеличено количество часов обязательной нагрузки на освоение обязательной части общепрофессионального цикла – 378 часов, самостоятельной работы обучающихся – 189 часов, максимальной нагрузки – 567 часов, в том числе:

- ОП.01. Основы инженерной графики – на освоение обязательной части дисциплины – 54 часа, самостоятельной работы обучающихся – 27 часов, максимальной нагрузки – 81 час;

- ОП.02. Компьютерная графика – на освоение обязательной части дисциплины – 32 часа, самостоятельной работы обучающихся – 16 часов, максимальной нагрузки – 48 часов;

- ОП.03. Техническая механика – на освоение обязательной части дисциплины – 54 часа, самостоятельной работы обучающихся – 27 часов, максимальной нагрузки – 81 час;

- ОП.04. Материаловедение – на освоение обязательной части дисциплины – 54 часа, самостоятельной работы обучающихся – 27 часов, максимальной нагрузки – 81 час;

- ОП.05. Метрология, стандартизация и сертификация – на освоение обязательной части дисциплины – 22 часа, самостоятельной работы обучающихся – 11 часов, максимальной нагрузки – 33 часа;

- ОП.06. Процессы формообразования и инструменты – на освоение обязательной части дисциплины – 54 часа, самостоятельной работы обучающихся – 27 часов, максимальной нагрузки – 81 час;

- ОП.08. Технология машиностроения – на освоение обязательной части дисциплины – 78 часов, самостоятельной работы обучающихся – 39 часов, максимальной нагрузки – 117 часов;

- ОП.12. Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности – на освоение обязательной части дисциплины – 14 часов, самостоятельной работы обучающихся – 7 часов, максимальной нагрузки – 21 час;

- ОП.13. Охрана труда – на освоение обязательной части дисциплины – 16 часов, самостоятельной работы обучающихся – 8 часов, максимальной нагрузки – 24 часа.

2) увеличено количество часов обязательной нагрузки на освоение обязательной части профессиональных модулей – 522 часа, самостоятельной работы обучающихся – 261 час, максимальной нагрузки – 783 часа, в том числе:

- ПМ01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин – на освоение обязательной части модуля – 246 часов, самостоятельной работы обучающихся – 123 часа, максимальной нагрузки – 369 часов;

- ПМ02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения – на освоение обязательной части модуля – 50 часов, самостоятельной работы обучающихся – 25 часов, максимальной нагрузки – 75 часов;

- ПМ03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля – на освоение обязательной части модуля – 54 часа, самостоятельной работы обучающихся – 27 часов, максимальной нагрузки – 81 час;

- ПМ04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Токарь) – на освоение обязательной части модуля – 172 часа, самостоятельной работы обучающихся – 86 часов, максимальной нагрузки – 258 часов.

Формы проведения консультаций

ООП предусмотрено проведение консультаций: групповых, индивидуальных. Возможно проведение консультаций в дистанционной форме. Количество часов консультаций на каждый учебный год предусмотрено из расчета 4 часа на каждого студента.

Выполнение курсовых работ/курсовых проектов

Настоящим учебным планом предусмотрено выполнение курсовых работ по следующим МДК:

МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения

Формы проведения промежуточной аттестации

Локальным нормативным актом Колледжа предусмотрены следующие формы промежуточной аттестации:

- оценка по текущей успеваемости;
- зачет;
- дифференцированный зачет;
- экзамен;

- экзамен квалификационный.

Настоящим учебным планом предусмотрено следующее количество недель промежуточной аттестации:

1 курс – 2 недели;

2 курс – 2 недели;

3 курс – 2 недели;

4 курс – 2 недели.

Количество зачетов (без учета зачетов по физической культуре) и экзаменов предусмотрено настоящим учебным планом следующее:

Курс	Количество зачетов	Количество дифференцированных зачетов	Количество экзаменов, в т.ч. экзаменов квалификационных
1 курс	-	10	3
2 курс	1	8	4
3 курс	-	5	3
4 курс	-	10	4

Оценка по текущей успеваемости (как форма промежуточной аттестации) определяется на последнем занятии в семестре и представляет собой метод контрольных точек. Контрольными точками должны быть охвачены основные разделы учебной дисциплины/междисциплинарного курса. Количество контрольных точек определяет преподаватель в зависимости от объема часов, отведенных на изучение УД, МДК. Минимальное количество контрольных точек по отдельной УД, отдельному МДК – три. Оценкой по текущей успеваемости (как результат промежуточной аттестации) считается среднее арифметическое значение результатов контрольных точек. Положительную оценку в период промежуточной аттестации студент может получить при прохождении всех контрольных точек и выполнении всех лабораторно-практических работ (при наличии в учебном плане) с результатом не ниже «удовлетворительно».

Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины, междисциплинарного курса, практики.

Экзамены, в том числе экзамены квалификационные проводятся в дни, освобожденные от других видов учебной нагрузки. Расписание экзаменов доводится до сведения студентов не позднее 2 недель до начала экзаменационной сессии.

Для проведения текущего контроля качества подготовки студентов и промежуточной аттестации формируется фонд оценочных средств (далее – ФОС), разрабатываемый в соответствии с учебным планом.

ФОС – это набор комплектов оценочных средств, предназначенных для аттестации обучающихся по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

ФОС формируется и оформляется в соответствии с требованиями локальных нормативных актов Колледжа. Рассмотрение, согласование и утверждение КОС по УД, МДК и ПМ осуществляется в сроки, установленные локальными нормативными актами Колледжа.

Производственная практика

Данным учебным планом предусмотрено проведение практик: учебной, производственной (по профилю специальности), производственной (преддипломной). Количество недель практики по семестрам и профессиональным модулям распределено следующим образом:

Наименование профессионального модуля	Учебная практика, кол-во недель/семестр	Производственная практика (по профилю специальности), кол-во недель/семестр
ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	3 недели/6 семестр 2 неделя/7 семестр	5 недель/8 семестр
ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	1 неделя/6 семестр 1 неделя/7 семестр	2 недели/8 семестр
ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	1 неделя/6 семестр 1 неделя/7 семестр	2 недели/8 семестр
ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (токарь)	4 недели/6 семестр	3 недели/8 семестр
Итого недель практики	13 недель	12 недель
Производственная практика (преддипломная) 4 недели/8 семестр		

По результатам каждого вида практики проводится дифференцированный зачет.

Места и условия проведения практик договорами, заключенными Колледжем с предприятиями/ организациями/ индивидуальными предпринимателями.

Формы проведения государственной итоговой аттестации

На государственную итоговую аттестацию в данном учебном плане отводится 6 недель: 4 недели – на подготовку выпускной квалификационной работы, 2 недели – на защиту выпускной квалификационной работы. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты дипломного проекта. Расписание государственной итоговой аттестации доводится до сведения студентов не позднее, чем за один месяц до начала.