

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ОМСКОЙ ОБЛАСТИ**

бюджетное профессиональное образовательное учреждение Омской области  
**«Омский промышленно-экономический колледж»**  
(БПОУ ОО ОПЭК)

---

УТВЕРЖДЕНО

Протокол заседания Педагогического совета  
Бюджетного профессионального образовательного  
учреждения Омской Области  
«Омский промышленно-экономический колледж»

№ 4 от 01.06.2017

Директор \_\_\_\_\_ С.В.Коровин



**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
ОБРАЗОВАНИЯ**

Профессия	<b>18.01.28 Оператор нефтепереработки</b>
Квалификация выпускника	<b>Оператор технологических установок Слесарь по ремонту технологических установок</b>
Нормативный срок обучения	<b>10 месяцев</b>
Форма обучения	<b>очная</b>

Организация-  
разработчик:

**БПОУ ОО ОПЭК**

Разработчики:

**Кубатова Е.Ю.** - преподаватель высшей  
квалификационной категории  
**Гербсоммер А.В.** – преподаватель первой  
квалификационной категории

## СОДЕРЖАНИЕ

### 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

#### 1.1 Используемые сокращения

1.2 Нормативно-правовые основания разработки основной образовательной программы среднего профессионального образования

#### 1.3 Требования к абитуриенту

### 2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

#### 2.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускника

#### 2.2 Требования к результатам освоения образовательной программы

### 3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

3.1 Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение по ООП СПО

#### 3.2 Требования к материально-техническим условиям

#### 3.3 Требованиям к информационным и учебно-методическим условиям.

### 4 МЕТОДИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

#### 4.1 Учебный план (приложение № 1)

4.2 Перечень рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей и иных компонентов программы (приложение № 2)

#### 4.3 Фонды оценочных средств (приложение № 3)

4.4 Методические рекомендации по выполнению лабораторных, практических, самостоятельных работ; выпускной квалификационной работы (приложение № 4)

# 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

## 1.1 Используемые сокращения:

ВД – вид деятельности;

ВКР – выпускная квалификационная работа;

ЕТКС – единый тарифно-квалификационный справочник;

КОС– контрольно-оценочные средства;

МДК – междисциплинарный курс;

ООП - основная образовательная программа;

ОК-общая компетенция;

ОП -общепрофессиональные модули;

ПК - профессиональная компетенция;

ПМ –профессиональный модуль;

ПС– профессиональный стандарт;

ПП – производственная практика;

ППКРС – программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих;

СПО – среднее профессиональное образование;

ГИА – государственная (итоговая) аттестация;

УД – учебная дисциплина;

УП – учебная практика;

ФГОС – федеральный государственный образовательный стандарт;

ФОС–фонд оценочных средств.

## 1.2 Нормативно-правовые основания разработки основной образовательной программы среднего профессионального образования

ООП СПО представляет комплекс основных характеристик образования (объем, содержание, планируемые результаты), форм аттестаций, который представлен в виде учебного плана, календарного учебного графика, рабочих программ УД, ПМ, а также оценочных и методических материалов и иных компонентов.

ООП СПО разработана с учетом ПС "Оператор технологических установок нефтегазовой отрасли", утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 6 июля 2015 г. N 427н, а также интересов работодателей в части освоения дополнительных видов профессиональной деятельности, обусловленных требованиями к трудовым функциям.

Нормативную правовую основу разработки ООП СПО составляют:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ,

- «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 года № 464;

- «Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 года № 968 (в ред. Приказа Минобрнауки РФ от 31.01.2014 № 74);

- «Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», утвержденное приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291;

- ФГОС СПО по профессии 18.01.28 Оператор нефтепереработки, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 919.

- Устав бюджетного профессионального образовательного учреждения Омской области «Омский промышленно-экономический колледж» (далее Колледж).

Содержание ООП СПО дополнено на основе:

- анализа требований ПС "Оператор технологических установок нефтегазовой отрасли", утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации 6 июля 2015 г. N 427н.

- анализа актуального состояния и перспектив развития регионального рынка труда;

- обсуждения с заинтересованными работодателями.

ООП СПО осваивается обучающимися, имеющими среднее общее образование, при очной форме обучения. Срок обучения по ООП СПО составляет 10 месяцев.

### 1.3 Требования к абитуриенту

Для поступления в Колледж абитуриент должен иметь среднее общее образование.

## 2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

### 2.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности выпускника - технологические процессы переработки нефти, попутного, природного газа, газового конденсата, сланцев, эксплуатация средств автоматизации и контрольно-измерительных приборов, ремонт технологических установок.

Объектами профессиональной деятельности выпускника являются:

- нефть, попутный и природный газ;
- газовый конденсат;
- сланцы, уголь;
- технологические процессы;
- оборудование;
- трубопроводная арматура и коммуникации;
- средства автоматизации и контрольно-измерительные приборы;
- инструменты;
- приспособления для ремонта;
- нормативная и техническая документация.

Присваиваемые разряды в результате освоения ООП СПО в соответствии с ЕТКС:

- 3-й разряд по профессии Оператор технологических установок;
- 3-й разряд по профессии Слесарь по ремонту технологических установок.

Квалификация выпускников по результатам освоения ООП СПО:

- Оператор технологических установок - Слесарь по ремонту технологических установок.

## 2.2 Требования к результатам освоения образовательной программы

Выпускник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний <*> (для юношей).

Виды деятельности и профессиональные компетенции, которыми должен обладать выпускник в соответствии с основным видам профессиональной деятельности:

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
<b>ВД 1</b>	<b>Ведение технологического процесса на установках III категории.</b>
ПК 1.1	Контролировать и регулировать технологический режим с использованием средств автоматизации и результатов анализов.
ПК 1.2	Контролировать качество и расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов.
ПК 1.3	Анализировать причины возникновения производственных инцидентов, принимать меры по их устранению и предупреждению.
<b>ВД 2</b>	<b>Обслуживание и настройка средств контроля и автоматического регулирования.</b>



ПК 2.1	Наблюдать за работой контрольно-измерительных приборов, средств автоматизации и проводить их наладку.
ПК 2.2	Обеспечивать своевременную поверку контрольно-измерительных приборов.
ПК 2.3	Проводить монтаж, демонтаж контрольно-измерительных приборов и средств автоматизации.
<b>ВД 3</b>	<b>Проведение ремонта технологических установок.</b>
ПК 3.1	Проводить разборку, ремонт, сборку установок, машин, аппаратов, трубопроводов и арматуры.
ПК 3.2	Проводить испытания, регулирование и сдачу оборудования после ремонта.
ПК 3.3	Изготавливать приспособления для сборки и монтажа ремонтного оборудования.
ПК 3.4	Составлять техническую документацию.

Виды деятельности, а также профессиональные компетенции, указанные во ФГОС СПО по профессии 18.01.28 Оператор нефтепереработки при разработке ООП СПО дополнены на основе анализа:

- требований ПС "Оператор технологических установок нефтегазовой отрасли"

утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 6 июля 2015 г. N 427н.

- актуального состояния и перспектив развития регионального рынка труда;

- результатов обсуждения с заинтересованными работодателями.

### 3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

3.1 Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение по ООП СПО

3.1.1 Реализация ООП СПО должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее профессиональное образование или среднее профессиональное образование по направлению подготовки «Образование и педагогика» или в области, соответствующей преподаваемому предмету (модулю), без предъявления требований к стажу работы, либо высшее профессиональное образование или среднее профессиональное образование и дополнительное профессиональное образование по направлению деятельности в образовательном учреждении;

- мастера производственного обучения должны иметь высшее профессиональное образование или среднее профессиональное образование в областях, соответствующих профилям обучения и дополнительное профессиональное образование по направлению подготовки «Образование и педагогика», и иметь на 1 - 2 уровня квалификации по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО по профессии Оператор нефтепереработки.

- преподаватели, мастера производственного обучения, ведущие образовательную деятельность, должны регулярно, не менее 1 раза в 3 года, повышать свою квалификацию по профилю преподаваемой дисциплины или программы практического обучения, на курсах повышения квалификации или переподготовки, на профильных предприятиях реального сектора экономики, или в профильных ресурсных центрах, в том числе в рамках программ сетевого взаимодействия.

3.1.2 Руководители практики-представители организации, на базе которой проводится практика, должны иметь на 1-2 уровня квалификации по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО по профессии Оператор нефтепереработки для выпускников.

## 3.2 Требования к материально-техническим условиям

3.2.1 Колледж располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских, тренажеров, тренажерных комплексов и др., обеспечивающих проведение всех предусмотренных образовательной программой видов занятий практических и лабораторных работ, учебной практики, выпускной квалификационной работы:

### **Кабинеты:**

- электротехники
- стандартизации и технических измерений
- охраны труда и техники безопасности
- технической механики
- материаловедения и технологии общеслесарных работ
- безопасности жизнедеятельности

### **Лаборатории:**

- химии и технологии нефти и газа
- технического анализа и контроля производства
- оборудования нефтегазоперерабатывающего производства
- автоматизации технологических процессов переработки нефти и

газа

### **Мастерские:**

- слесарная
- ремонтная

### **Спортивный комплекс:**

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

– стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

**Залы:**

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

**Оборудование лаборатории химии и технологии нефти и газа:**

- учебная динамическая модель электродегидратора;
- учебная динамическая модель теплообменного аппарата, (в цифровом формате, сетевой вариант);
- учебная динамическая модель сепаратора, (в цифровом формате, сетевой вариант);
- учебная динамическая модель рибойлера, (в цифровом формате, сетевой вариант);
- учебная динамическая модель печи, (в цифровом формате, сетевой вариант);
- учебная динамическая модель поршневого компрессора, (в цифровом формате, сетевой вариант);
- учебная динамическая модель, (в цифровом формате, сетевой вариант);
- учебная динамическая модель простой ректификационной колонны, (в цифровом формате, сетевой вариант);
- учебная динамическая модель вакуумной колонны, (в цифровом формате, сетевой вариант);
- учебная динамическая модель сложной ректификационной колонны, (в цифровом формате, сетевой вариант).

## **Оборудование лаборатории технического анализа и контроля**

### **производства:**

- сушильный шкаф SNOL - 1шт;
- набор ареометров - 4шт;
- нефтенденсиметр- 5 шт;
- пикнометр - 50 шт;
- вискозиметр ВПЖ—10 шт;
- вискозиметр ВПЖ-2 - 10шт;
- вискозиметр типа Пинкевича- 10шт;
- вискозиметр Энглера – 10 шт;
- АРНС- 1шт;
- прибор для определения температуры застывания- 10шт;
- прибор закрытого типа для определения температуры вспышки-  
12 шт;
- прибор открытого типа для определения температуры вспышки-  
6 шт;
- прибор «КиШ» - 10шт;
- прибор Дина и Старка- 10шт;
- прибор Жукова- 15шт;
- пенетрометр- 1шт;
- весы электронные аналитические- 3шт;
- весы электронные технические- 3шт;
- плитки электрические— 3 шт;
- термостат— 1шт;
- колбонагреватель с перемешивающим устройством— 1шт;
- муфельная печь Wise Therm— 10 шт;
- прибор «КИШ-02» – 1 шт;
- аппарат ВУ-М— 1 шт;
- анализатор серы СИМ – 6 – 1 шт;

- прибор СИМ – 11 – 1 шт;
- аппарат УОФТ – 01 – 4 шт;
- экстрактор ЭЛ – 1 – 1 шт;
- химическая посуда– 1 шт;
- аппарат ТОС-ЛАБ-02– 1 шт;
- полуавтоматический анализатор вспышки в закрытом тигле ПЭ ТВЗ– 1 шт.

**Оборудование лаборатории оборудования нефтегазоперерабатывающего производства:**

- компрессор воздушный -1 шт;
- компрессор поршневой -2 шт;
- насос моноблочный -1 шт;
- набор ключей слесарных -2 шт;
- насос консольный -1 шт;
- установка компрессорная -1 шт;
- верстак слесарный -7 шт;
- тиски машинные -7 шт;
- станок настольно сверлильный -1 шт;
- опрессовщик ручной -1 шт;
- емкость технологическая -2 шт;
- насос центробежный -2 шт.

**Оборудование лаборатории автоматизации технологических процессов переработки нефти и газа:**

- стенд САУ – 1к -1шт;
- стенд шкаф управления электродвигателем -2 шт;
- робот манипулятор -1 шт;
- стенд основы автоматизации -1 шт.

**Оборудование слесарной мастерской:**

- рабочее место преподавателя;

- вытяжная и приточная вентиляция;
- верстак слесарный с индивидуальным освещением и защитными экранами – по количеству обучающихся серии ВС-1 (или аналог) -по количеству обучающихся;
- защитные очки для шлифовки ЗМ ПРЕМИУМ (или аналог) - по количеству обучающихся;
- зубило слесарное (или аналог) по ГОСТ 7211-86 -по количеству обучающихся;
- разметочный инструмент (чертилка по металлу типа Т2 по ГОСТ 24473-80, кернер по ГОСТ7213-72–или аналоги) -по количеству обучающихся;
- напильники плоские;
- квадратные;
- трехгранные;
- ромбические;
- ножовочные;
- полукруглые;
- круглые (или аналоги) по ГОСТ 1465-80 – по одному каждого типа по количеству обучающихся;
- щетка стальная проволочная ручная STAYER Master (или аналог)-по количеству обучающихся;
- щетка из нержавеющей стали проволочная ручная STAYER Master (или аналог)-по количеству обучающихся;
- молоток слесарный стальной 500гр.(или аналог)поГОСТ2310-77-по количеству обучающихся;
- угольник поверочный слесарный плоский 90<sup>0</sup>250x160 (или аналог) по ГОСТ3749-77 - по количеству обучающихся;
- измерительный инструмент (штангенрейсмасШР- 250-0,05 по ГОСТ 164-90, штанген циркули ШЦ-I-125—0,1,ШЦ-II-250—630-0,05,ШЦ-III-0—500-0,05поГОСТ166 - 89, линейка металлическая 300 мм, линейка

металлическая 500 мм по ГОСТ 425-75, микрометр МК25-50, микрометр МК50-75 по ГОСТ6507-90, нутромериндикаторный 50-160, нутромериндикаторный 10-250 по ГОСТ688-82, рулетка 2мР2УЗК, рулетка 5мР5УЗК по ГОСТ7502-98, угольник слесарный УШ100х60, УШ160х100, УШ250х150 по ГОСТ 3749-77)-по количеству обучающихся;

- плита разметочная чугунная 400х400 по ГОСТ 10905-86 – 1 шт.

- тиски слесарные с ручным приводом по ГОСТ4045-75 общего назначения -по количеству обучающихся;

- радиально-сверлильный станок модели МН-25Л или аналог – 1 шт.;

- стационарный ручной листогибочный станок ЛГС-3000(или аналог)-не менее 1 шт.;

- заточной станок универсальный марки ЗЕ642 (или аналог)-не менее 1 шт.;

- рычажные ножницы Metalmaster MTS (или аналог)-не менее 1 шт.;

- гильотинные ножницы марки НА3121 или НА 3121 (или аналог)-не менее 1 шт.;

#### **Оборудование ремонтной мастерской:**

- рабочее место преподавателя;

- посадочные места для обучающихся – 26 мест.

#### **Оборудование и приспособления:**

- точноно-шлифовальный станок модели ТШ-400 (1 шт.);

- заточной станок марки 325-Б (1 шт.);

- сверлильный станок марки НС -12 (1 шт.);

- сверлильный станок марки 2Н118 (2 шт.);

- сверлильный станок В14 (1 шт.);

- фрезерный станок марки НГФ -110 Ш4 (1шт.);

- фрезерный станок BF 16 Vario (1шт.);

- токарно-винторезный станок марки ТВ №4 (1шт.);

- токарно-винторезный станок марки D180х300 Vario (1шт.)



- слесарные верстаки модели 76И-01, оборудованные подъемно-поворотными тисками (26 шт.);
- машинные тиски поворотные марки МПТ-160; МПТ-180; МПТ-200 по ГОСТ 16518-96 всего 4 шт.);
- поверочная плита размером 750 x 1000 по ГОСТ 10905-86 (1 шт.);
- рихтовочная плита, диаметр 800 (1 шт.);
- гильотинные ножницы марки НА3121 (1 шт.);
- гильотина (1 шт.);
- пресс (2 шт.);
- делительная головка марки УДГ-Д-250 (2 шт.);
- трубогиб марки Т-12 (1шт.);
- кондуктор для сверления цилиндрических поверхностей К-25, К-30, К-38, К-45 (4 шт.);
- приспособления для сверления деталей ученической мебели (3 шт.).

#### Инструменты:

- разметочный инструмент (масштабная линейка 150 мм, чертилка по металлу типа Т2 по ГОСТ24473-80, кернер по ГОСТ7213-72, угольник поверочный слесарный плоский 90°90x60 по ГОСТ3749-77) - по количеству обучающихся;
- режущий инструмент (ножницы слесарные по металлу, зубило слесарное по ГОСТ 7211-86; комплект напильников по ГОСТ 1465-80) - по количеству обучающихся;
- ударный инструмент (молоток слесарный стальной 500 гр. по ГОСТ2310-77) - по количеству обучающихся;
- измерительный инструмент (штангенрейсмас ШР- 250-0,05 по ГОСТ 164-90, штангенциркули ШЦ-I-125-0,1, ШЦ-II-250-630-0,05, ШЦ-III-0-500-0,05 по ГОСТ166 - 89, линейка металлическая 150мм, линейка металлическая 300 мм, линейка металлическая 500 мм по ГОСТ 425-75, микрометр МК25-50, микрометр МК50-75 по ГОСТ6507-90, рулетка 2м Р2УЗК, рулетка 5м

Р5УЗК по ГОСТ7502-98, угольник слесарный УШ100х60, УШ160х100, УШ250х150 по ГОСТ 3749-77) - по количеству обучающихся;

- щетка стальная проволочная ручная STAYER Master - по количеству обучающихся;

**Технические средства обучения:**

-компьютеры с лицензионным программным обеспечением;

-мультимедийный проектор;

-экран.

**3.2.2 Требования к оснащенности баз практик**

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Рабочие места оборудованы в соответствии с требованиями нефтеперерабатывающего и нефтехимического производства.

Производственная практика осуществляется на предприятиях АО «Газпромнефть-ОНПЗ», ООО «Омсктехуглерод», ПАО «Омский каучук», ООО «Газпромнефть-СМ» «ОЗСМ».

**3.3 Требования к информационным учебно-методическим условиям.**

**3.3.1 Требования к информационно-коммуникационным ресурсам, соответствующим заявленным в программе результатам подготовки выпускников.**

Реализация ППКРС должна обеспечивать:

- выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров и компьютерных тренажеров;

- освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в Колледже или в организациях в зависимости от специфики вида деятельности.

Колледж обеспечен необходимым комплектом лицензионного программного продукта.

3.3.2 Требования обеспеченности каждого обучающегося современными учебными, учебно-методическими печатными и/или электронными изданиями, учебно-методической документацией и материалами.

ППКРС обеспечена учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам, МДК и ПМ.

Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация ППКРС обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечиваются доступом к сети «Интернет».

Каждый обучающийся обеспечивается не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатными/или электронными изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектовывается печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

3.3.3 Требования к фонду дополнительной литературы, в том числе к официальным справочно-библиографическим и периодическим изданиям, отечественным и зарубежным журналам.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1 -2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся обеспечивается доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 6 наименований отечественных журналов.

Колледж предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными организациями, в том числе образовательными организациями, доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

## 4 МЕТОДИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

4.1 Учебный план (приложение №1):

4.1.1 План учебного процесса

4.1.2 Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

4.1.3 Календарный учебный график

4.1.4 Пояснительная записка

4.2 Перечень рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей и иных компонентов программы (приложение №2)

Компоненты программы	
код	наименование
1	2
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>
ОП.01	Электротехника
ОП.02	Основы стандартизации и технические измерения
ОП.03	Охрана труда и техника безопасности
ОП.04	Основы технической механики
ОП.05	Основы материаловедения и технология общеслесарных работ
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.08	Адаптация на рынке труда
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Ведение технологического процесса на установках 3 категории</b>
МДК.01.01	Ведение технологического процесса нефтепереработки
<b>ПМ.02</b>	<b>Обслуживание и настройка средств контроля и автоматического регулирования</b>
МДК.02.01	Обслуживание технических средств автоматизации
МДК.02.02	Автоматизация технологических процессов
<b>ПМ.03</b>	<b>Проведение ремонта технологических установок</b>
МДК.03.01	Ремонт технологического оборудования
МДК.03.02	Оборудование нефтеперерабатывающего производства
<b>ПМ.04</b>	<b>Ведение технологического процесса на установках 1 и 2 категорий</b>
МДК.04.01	Ведение технологического процесса нефтепереработки на установках повышенной категории
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>
<b>УП.00</b>	<b>Учебная практика</b>

<b>ПП.00</b>	<b>Производственная практика по профилю специальности</b>
<b>ГИА</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>

#### 4.3 Фонды оценочных средств (приложение №3)

4.4 Методические рекомендации по выполнению лабораторных, практических, самостоятельных работ; выпускной квалификационной работы (приложение № 4)

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
К РАБОЧЕМУ УЧЕБНОМУ ПЛАНУ  
ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
(ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,  
СЛУЖАЩИХ)**

***18.01.28 Оператор нефтепереработки***

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования (далее – ООП) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии 18.01.28 Оператор нефтепереработки, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 919.

Настоящий учебный план разработан с учетом профессионального стандарта «Слесарь-наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики», приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25 декабря 2014 года №1117н, а также интересов работодателей в части освоения дополнительных видов профессиональной деятельности, обусловленных требованиями к трудовым функциям.

В процессе обучения по ООП студенты осваивают программу профессионального обучения Оператор технологических установок и Слесарь по ремонту технологических установок с присвоением квалификационного разряда по профессии.

Настоящий учебный план разработан в соответствии федеральными, региональными нормативными актами и локальными нормативными актами Колледжа, регламентирующими образовательную деятельность.

***Организация учебного процесса и режим занятий***

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Продолжительность занятий – занятия сгруппированы парами по 45 минут, между занятиями предусмотрен 5-минутный перерыв.

Текущий контроль знаний регламентирован локальным нормативным актом Колледжа. Особенности текущего контроля знаний отражены в рабочих программах и комплектах оценочных средств учебных дисциплин, профессиональных модулей.

На основании ст. 58 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" локальным нормативным актом Колледжа определены формы и порядок проведения промежуточной аттестации студентов.

Время на проведение консультаций отведено в соответствии с требованиями соответствующего ФГОС СПО.

Порядок проведения учебной и производственной практик определен локальным нормативным актом Колледжа и рабочими программами практик.



Порядок организации самостоятельной работы студентов определен локальным нормативным актом Колледжа и рабочими программами учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Государственная итоговая аттестация регламентирована локальным нормативным актом Колледжа и программой государственной итоговой аттестации.

Проведение квалификационного экзамена для присвоения студентам квалификационного разряда по рабочим профессиям Оператор технологических установок и Слесарь по ремонту технологических установок осуществляется в соответствии с локальным нормативным актом Колледжа.

#### ***Общеобразовательный цикл***

ООП реализуется на базе среднего общего образования.

#### ***Формирование вариативной части ООП***

По согласованию с предприятием-работодателем вариативная часть ООП направлена на:

- расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием ФГОС СПО;
- формирование компетенций, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 18.01.28

Оператор нефтепереработки;

Часы вариативной части распределены следующим образом:

1) увеличено количество часов обязательной нагрузки на освоение обязательной части общепрофессионального цикла – 60 часов, самостоятельной работы обучающихся – 30 часов, максимальной нагрузки – 90 часов, в том числе:

введены дисциплины:

ОП.07. Информационные технологии в профессиональной деятельности – на освоение обязательной части дисциплины – 36 часа, самостоятельной работы обучающихся – 18 часа, максимальной нагрузки – 54 часов;

ОП.08. Адаптация на рынке труда деятельности – на освоение обязательной части дисциплины – 24 часа, самостоятельной работы обучающихся – 12 часа, максимальной нагрузки – 36 часов;

2) В соответствии с требованиями ПС «Оператор технологических установок нефтегазовой отрасли» в профессиональный цикл добавлено:

ПМ 01 добавлено: на освоение обязательной части ПМ – 12 часа, самостоятельной работы обучающихся – 6 часа, максимальной нагрузки – 18 часов;

ПМ 03 и также расписывается куда сколько добавлено: на освоение обязательной части ПМ – 16 часа, самостоятельной работы обучающихся –8 часа, максимальной нагрузки– 24 часов;

3) В соответствии с требованиями ПС «Оператор технологических установок нефтегазовой отрасли» в профессиональный цикл введен новый ПМ.04 Ведение технологического процесса на установках 1 и 2 категорий: – на освоение обязательной части дисциплины – 72 часа, самостоятельной работы обучающихся –28 часа, максимальной нагрузки– 100 часов.

#### ***Формы проведения консультаций***

ООП предусмотрено проведение консультаций: групповых, индивидуальных. Возможно проведение консультаций в дистанционной форме. Количество часов консультаций на каждый учебный год предусмотрено из расчета 4 часа на каждого студента.

#### ***Формы проведения промежуточной аттестации***

Локальным нормативным актом Колледжа предусмотрены следующие формы промежуточной аттестации:

- оценка по текущей успеваемости;
- зачет;
- дифференцированный зачет;
- экзамен;
- экзамен квалификационный.

Настоящим учебным планом предусмотрено следующее количество недель промежуточной аттестации:

1 курс – 1 неделя.

Количество зачетов (без учета зачетов по физической культуре) и экзаменов предусмотрено настоящим учебным планом следующее:

Курс	Количество зачетов	Количество дифференцированных зачетов	Количество экзаменов, в т.ч. экзаменов квалификационных
1 курс	1	9	1

По ПМ.01 Ведение технологического процесса на установках 3 категории и ПМ.04 Ведение технологического процесса на установках 1 и 2 категорий предусмотрен комплексный экзамен квалификационный.

По ПМ.02 Обслуживание и настройка средств контроля и автоматического регулирования и ПМ.03 Проведение ремонта технологических установок предусмотрен комплексный экзамен квалификационный.

Оценка по текущей успеваемости (как форма промежуточной аттестации) определяется на последнем занятии в семестре и представляет собой метод контрольных точек. Контрольными точками должны быть охвачены основные разделы учебной дисциплины/междисциплинарного курса. Количество контрольных точек определяет преподаватель в зависимости от объема часов, отведенных на изучение УД, МДК. Минимальное количество контрольных точек по отдельной УД, отдельному МДК – три. Оценкой по текущей успеваемости (как результат промежуточной аттестации) считается среднее арифметическое значение результатов контрольных точек. Положительную оценку в период промежуточной аттестации студент может получить при прохождении всех контрольных точек и выполнении всех лабораторно-практических работ (при наличии в учебном плане) с результатом не ниже «удовлетворительно».

Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины, междисциплинарного курса, практики.

Экзамены, в том числе экзамены квалификационные проводятся в дни, освобожденные от других видов учебной нагрузки. Расписание экзаменов доводится до сведения студентов не позднее 2 недель до начала экзаменационной сессии.

Для проведения текущего контроля качества подготовки студентов и промежуточной аттестации формируется фонд оценочных средств (далее – ФОС), разрабатываемый в соответствии с учебным планом.

ФОС – это набор комплектов оценочных средств, предназначенных для аттестации обучающихся по профессии 18.01.28 Оператор нефтепереработки.

ФОС формируется и оформляется в соответствии с требованиями локальных нормативных актов Колледжа. Рассмотрение, согласование и утверждение КОС по УД, МДК и ПМ осуществляется в сроки, установленные локальными нормативными актами Колледжа.

### ***Производственная практика***

Данным учебным планом предусмотрено проведение практик: учебной и производственной. Количество недель практики по семестрам и профессиональным модулям распределено следующим образом:

Наименование профессионального модуля	Учебная практика, кол-во недель/семестр	Производственная практика, кол-во недель/семестр
ПМ. 01 Ведение технологического процесса на установках 3 категории	2,8 недели/1 семестр	2,5 недели/2 семестр
ПМ.02 Обслуживание и настройка средств контроля и автоматического регулирования	0,7 недели/2 семестр	2,5 недели/2 семестр
ПМ. 03 Проведение ремонта технологических установок	2,8 недели/ 1 семестр 1,3 недели/ 2 семестр	2,5 недели/2 семестр
ПМ.04 Ведение технологического процесса на установках 1 и 2 категорий	1,4 недели/ 2 семестр	2,5 недели/ 2семестр
Итого недель практики	9 недель	10 недель

По результатам каждого вида практики проводится дифференцированный зачет.

Места и условия проведения практик договорами, заключенными Колледжем с предприятиями/ организациями/ индивидуальными предпринимателями.

#### ***Формы проведения государственной итоговой аттестации***

На государственную итоговую аттестацию в данном учебном плане отводится 1 неделя. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы: письменной экзаменационной работы и выпускной практической квалификационной работы. Расписание государственной итоговой аттестации доводится до сведения студентов не позднее, чем за один месяц до начала.